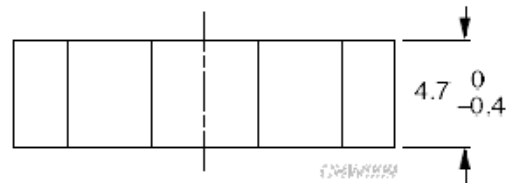
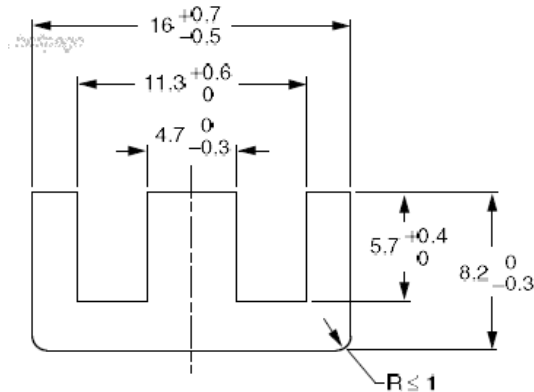


## Rdzeń / Core E 16/8/5

### Effective core parameters

$\Sigma I/A$	1,87	mm <sup>-1</sup>
$I_e$	37,60	mm
$A_e$	20,10	mm <sup>2</sup>
$A_{min}$	19,30	mm <sup>2</sup>
$V_e$	750,00	mm <sup>3</sup>



Rdzenie **typu E** stosuje się głównie w transformatorach mocy. Poniżej podane są przykładowe materiały rdzeni jakie stosujemy do produkcji naszych wyrobów. Rdzenie te występują z różnymi szczelinami i wartościami AL. Wartości AL zostały podane dla rdzeni bez szczeliny. Do naszej produkcji stosujemy również rdzenie z różnymi szczelinami o różnej stałej AL np: 315, 250, 160, 100, 63 jak i inne wykonywane wg indywidualnych wymagań klienta.

### Przykłady stosowanych materiałów / The examples of used materials

Material	AL [nH]
3C90	1100 ±25%
3C92	840 ±25%
3C94	1100 ±25%
3C96	980 ±25%
3F3	980 ±25%
3F35	760 ±25%
N30	1400 +30/-20%
T46	5100 ±30%
N27	950 +30/-20%
N87	1000 +30/-20%
F-867	1100 ±25%
F-887	1050 ±25%