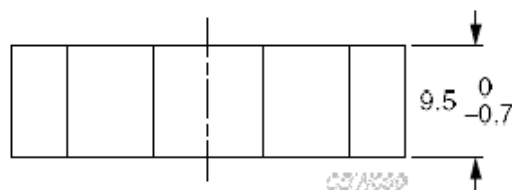
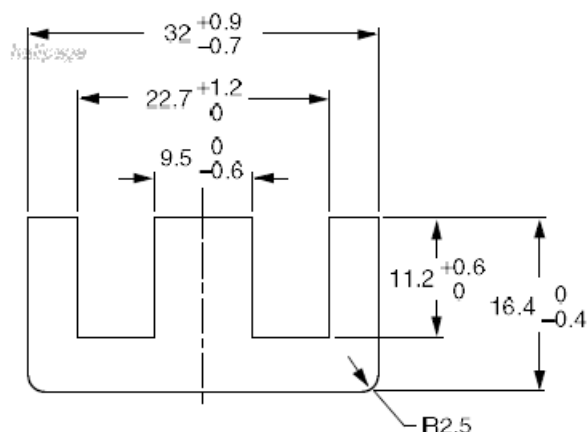


Rdzeń / Core E 32/16/9

Effective core parameters

$\Sigma I/A$	0,894	mm ⁻¹
I_e	74,00	mm
A_e	83,00	mm ²
A_{min}	83,00	mm ²
V_e	6180	mm ³



Rdzenie **typu E** stosuje się głównie w transformatorach mocy. Poniżej podane są przykładowe materiały rdzeni jakie stosujemy do produkcji naszych wyrobów. Rdzenie te występują z różnymi szczelinami i wartościami AL. Wartości AL zostały podane dla rdzeni bez szczeliny. Do naszej produkcji stosujemy również rdzenie z różnymi szczelinami o różnej stałej AL np: 630, 400, 315, 250, 160, 100 jak i inne wykonywane wg indywidualnych wymagań klienta.

Przykłady stosowanych materiałów / The examples of used materials

Material	AL [nH]
3C90	2500 ±25%
3C92	1850 ±25%
3C94	2500 ±25%
3C96	2300 ±25%
3F3	2300 ±25%
3F35	1700 ±25%
N30	3800 +30/-20%
N27	2100+30/-20%
N87	2300+30/-20%
F-867	2500 ±25%
F-887	2400 ±25%

