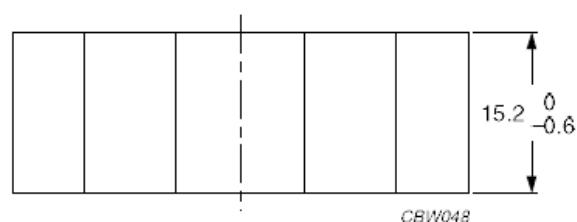
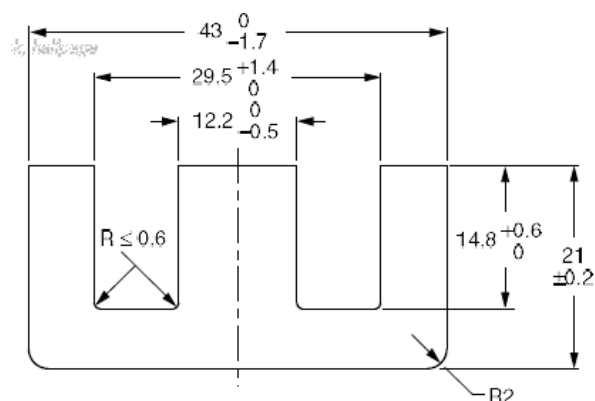


## Rdzeń / Core E 42/21/15

### Effective core parameters

$\Sigma l/A$	0,548	mm <sup>-1</sup>
$l_e$	97,0	mm
$A_e$	178,00	mm <sup>2</sup>
$A_{min}$	175,00	mm <sup>2</sup>
$V_e$	17300	mm <sup>3</sup>



Rdzenie **typu E** stosuje się głównie w transformatorach mocy. Poniżej podane są przykładowe materiały rdzeni jakie stosujemy do produkcji naszych wyrobów. Rdzenie te występują z różnymi szczelinami i wartościami AL. Wartości AL zostały podane dla rdzeni bez szczeliny. Do naszej produkcji stosujemy również rdzenie z różnymi szczelinami o różnej stałej AL np: 630, 400, 315, 250, 160, 100 jak i inne wykonywane wg indywidualnych wymagań klienta.

### Przykłady stosowanych materiałów / The examples of used materials

Material	AL [nH]
3C81	5300 ±25%
3C90	3950 ±25%
3C91	5300 ±25%
3C92	3100 ±25%
3C94	4100 ±25%
3C95	5300 ±25%
3F3	3600 ±25%
N27	3500+30/-20%
N87	3950+30/-20%
F-867	4100 ±25%
F-887	4000 ±25%