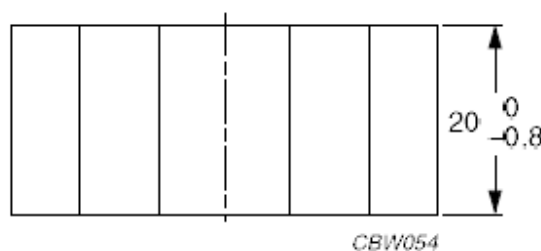
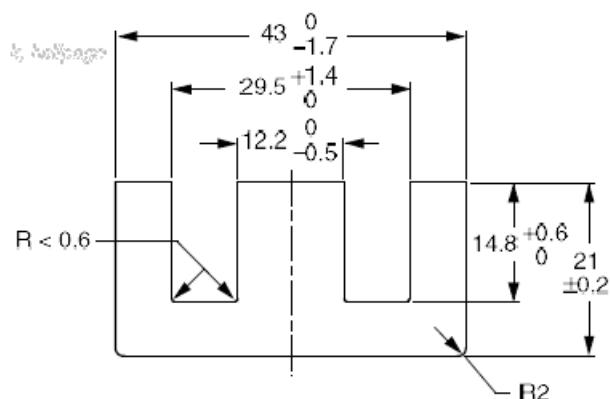


## Rdzeń / Core E 42/21/20

### Effective core parameters

$\Sigma I/A$	0,417	mm <sup>-1</sup>
Ie	97,0	mm
Ae	233,00	mm <sup>2</sup>
Amin	233,00	mm <sup>2</sup>
Ve	22700	mm <sup>3</sup>



Rdzenie **typu E** stosuje się głównie w transformatorach mocy. Poniżej podane są przykładowe materiały rdzeni jakie stosujemy do produkcji naszych wyrobów. Rdzenie te występują z różnymi szczelinami i wartościami AL. Wartości AL zostały podane dla rdzeni bez szczeliny. Do naszej produkcji stosujemy również rdzenie z różnymi szczelinami o różnej stałej AL np: 630, 400, 315, 250, 160, 100 jak i inne wykonywane wg indywidualnych wymagań klienta.

### Przykłady stosowanych materiałów / The examples of used materials

Material	AL [nH]
3C81	6950 ±25%
3C90	5000 ±25%
3C91	6950 ±25%
3C92	4100 ±25%
3C94	5200 ±25%
3C95	6950 ±25%
3F3	4600 ±25%
N27	4750+30/-20%
N87	5200+30/-20%
F-867	5300 ±25%
F-887	5100 ±25%