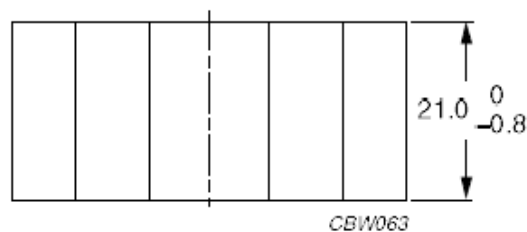
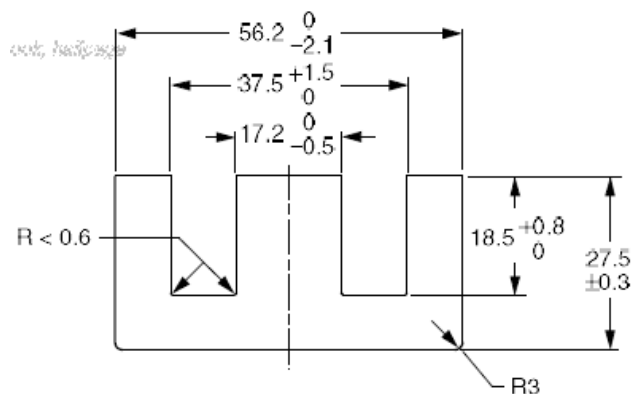


## Rdzeń / Core E 55/28/21

### Effective core parameters

$\Sigma I/A$	0,350	mm <sup>-1</sup>
$I_e$	124,00	mm
$A_e$	353,00	mm <sup>2</sup>
$A_{min}$	345,00	mm <sup>2</sup>
$V_e$	44000	mm <sup>3</sup>



Rdzenie **typu E** stosuje się głównie w transformatorach mocy. Poniżej podane są przykładowe materiały rdzeni jakie stosujemy do produkcji naszych wyrobów. Rdzenie te występują z różnymi szczelinami i wartościami AL. Wartości AL zostały podane dla rdzeni bez szczeliny. Do naszej produkcji stosujemy również rdzenie z różnymi szczelinami o różnej stałej AL np: 630, 400, 315, 250, 160, 100 jak i inne wykonywane wg indywidualnych wymagań klienta.

### Przykłady stosowanych materiałów / The examples of used materials

Material	AL [nH]
3C81	8625 ±25%
3C90	6300 ±25%
3C91	8625 ±25%
3C92	4700 ±25%
3C94	6400 ±25%
3C95	8625 ±25%
3F3	5700 ±25%
N27	5800+30/-20%
N87	6400+30/-20%
F-867	6100 ±25%
F-887	5900 ±25%