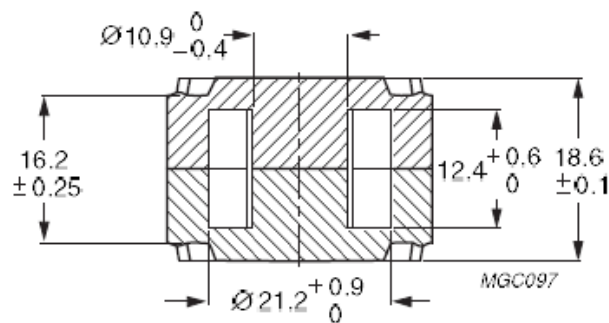
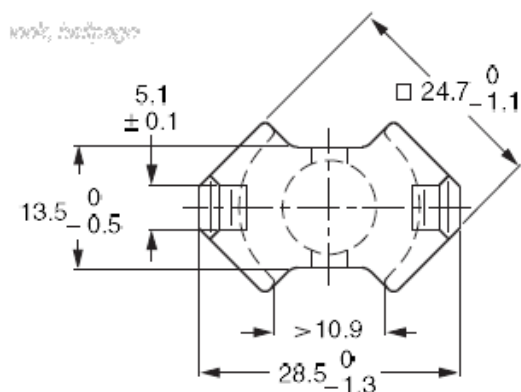


Rdzeń / Core RM10/

Effective core parameters

$\Sigma I/A$	0,462	mm ⁻¹
I_e	44,6	mm
A_e	96,6	mm ²
A_{min}	89,1	mm ²
V_e	4310	mm ³



Rdzenie **typu RM** stosuje się głównie w transformatorach telekomunikacyjnych i impulsowych, gdzie wymagana jest separacja galwaniczna, a także w dławikach i cewkach oraz obwodach rezonansowych. Kształt rdzeni umożliwia optymalne wykorzystanie przestrzeni nawojowej przy bardzo dobrym ekranowaniu magnetycznym.

Poniżej podane są przykładowe materiały rdzeni jakie stosujemy do produkcji naszych wyrobów. Rdzenie te występują z różnymi szczelinami i wartościami AL. Wartości AL zostały podane dla rdzeni bez szczeliny. Do naszej produkcji stosujemy również rdzenie z różnymi szczelinami o różnej stałej AL np: 1000, 630, 400, 315, 250, 160 jak i inne wykonywane wg indywidualnych wymagań klienta.

Przykłady stosowanych materiałów / The examples of used materials

Material	AL [nH]
3D3	1900 ±25%
3H3	4400 ±25%
3C81	5500 ±25%
3C90	4500 ±25%
3C91	5500 ±25%
3C94	4500 ±25%
3C95	5500 ±25%
3C96	4050 ±25%
3F3	4050 ±25%
3F35	3100 ±25%
3E27	10700 ±25%

3E5	16000 +40/-30%
N49	2900 +30/-20%
N87	4200 +30/-20%
F-867	4200 ±25%
F-887	4000 ±25%
F-830	8500 ±25%
F-860	12000 ±25%
F-938	16800 ±30%
N30	7600 +30/-20%
T38	16000 +40/-30%
N97	4200 +30/-20%
N41	5500 +30/-20%