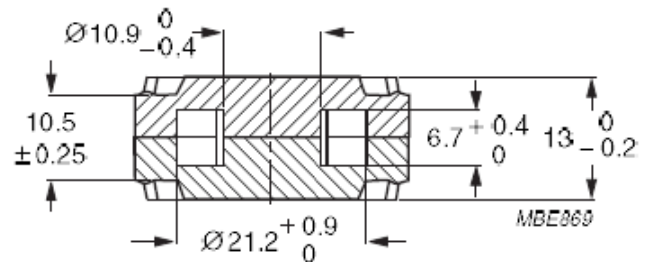
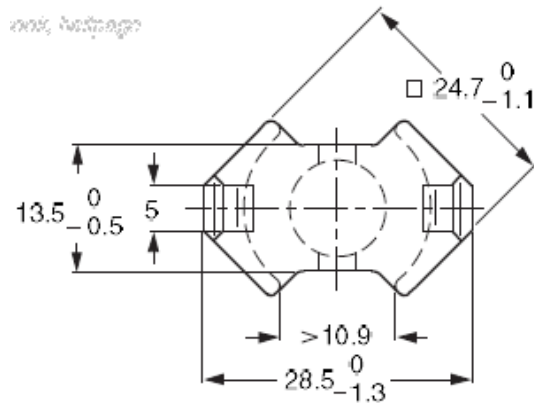


## Rdzeń / Core RM10/ILP

### Effective core parameters

$\Sigma I/A$	0,340	mm <sup>-1</sup>
$I_e$	33,90	mm
$A_e$	99,10	mm <sup>2</sup>
$A_{min}$	89,1	mm <sup>2</sup>
$V_e$	3360	mm <sup>3</sup>



Rdzenie **typu RM** stosuje się głównie w transformatorach telekomunikacyjnych i impulsowych, gdzie wymagana jest separacja galwaniczna, a także w dławikach i cewkach oraz obwodach rezonansowych. Kształt rdzenia umożliwia optymalne wykorzystanie przestrzeni nawojowej przy bardzo dobrym ekranowaniu magnetycznym.

Poniżej podane są przykładowe materiały rdzeni jakie stosujemy do produkcji naszych wyrobów. Rdzenie te występują z różnymi wartościami AL. Wartości AL zostały podane dla rdzeni bez szczeliny. Do naszej produkcji stosujemy również rdzenie z różnymi szczelinami o różnej stałej AL np: 1000, 630, 400, 315 jak i inne wykonywane wg indywidualnych wymagań klienta.

### Przykłady stosowanych materiałów / The examples of used materials

Material	AL [nH]
3D3	2500 ±25%
3H3	5600 ±25%
3C90	5600 ±25%
3C94	5600 ±25%
3C95	6620 ±25%
3C96	5200 ±25%
3F3	5200 ±25%
3F35	4000 ±25%
3F4	3000 ±25%
3E5	22000 +40/-30%
3E6	27000 +40/-30%

N49	3700 +30/-20%
N92	4000 +30/-20%
N87	5200 +30/-20%