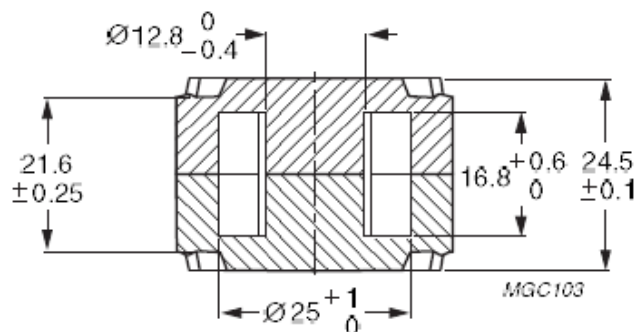
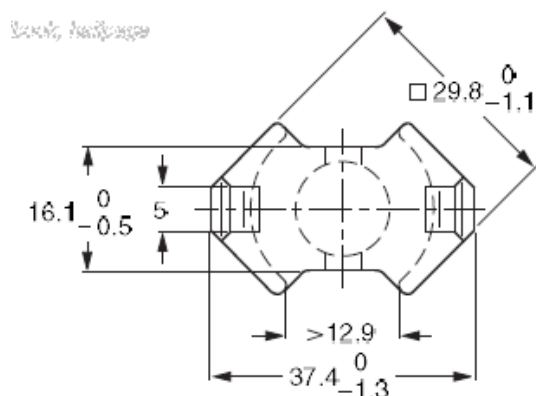


## Rdzeń / Core RM12/I

### Effective core parameters

$\Sigma I/A$	0,388	mm <sup>-1</sup>
$I_e$	56,6	mm
$A_e$	146	mm <sup>2</sup>
$A_{min}$	125	mm <sup>2</sup>
$V_e$	8340	mm <sup>3</sup>



Rdzenie **typu RM** stosuje się głównie w transformatorach telekomunikacyjnych i impulsowych, gdzie wymagana jest separacja galwaniczna, a także w dławikach i cewkach oraz obwodach rezonansowych. Kształt rdzeni umożliwia optymalne wykorzystanie przestrzeni nawojowej przy bardzo dobrym ekranowaniu magnetycznym.

Poniżej podane są przykładowe materiały rdzeni jakie stosujemy do produkcji naszych wyrobów. Rdzenie te występują z różnymi szczelinami i wartościami AL. Wartości AL zostały podane dla rdzeni bez szczeliny. Do naszej produkcji stosujemy również rdzenie z różnymi szczelinami o różnej stałej AL np: 630, 400, 315, 250, 160 jak i inne wykonywane wg indywidualnych wymagań klienta.

### Przykłady stosowanych materiałów / The examples of used materials

Material	AL [nH]
3C90	5600 ±25%
3C94	5600 ±25%
3C95	6790 ±25%
3C96	5050 ±25%
3F3	5050 ±25%
N30	8700+30/-20%
N49	3700 +30/-20%
N87	5300 +30/-20%
N97	5300 +30/-20%
N41	6000+30/-20%
F-867	5200 ±25%
F-887	5000 ±25%