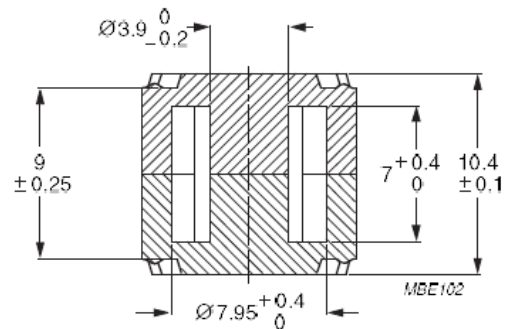
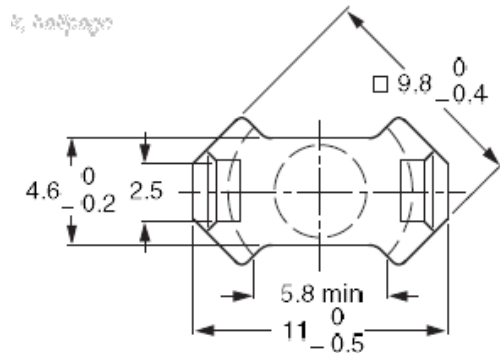


Rdzeń / Core RM4/I

Effective core parameters

| | | |
|--------------|-------|------------------|
| $\Sigma I/A$ | 1,69 | mm ⁻¹ |
| I_e | 23,3 | mm |
| A_e | 13,8 | mm ² |
| A_{min} | 11,50 | mm ² |
| V_e | 322,0 | mm ³ |



Rdzenie **typu RM** stosuje się głównie w transformatorach telekomunikacyjnych i impulsowych, gdzie wymagana jest separacja galwaniczna, a także w dławikach i cewkach oraz obwodach rezonansowych. Kształt rdzeni umożliwia optymalne wykorzystanie przestrzeni nawojowej przy bardzo dobrym ekranowaniu magnetycznym.

Poniżej podane są przykładowe materiały rdzeni jakie stosujemy do produkcji naszych wyrobów. Rdzenie te występują z różnymi szczelinami i wartościami AL. Wartości AL zostały podane dla rdzeni bez szczeliny. Do naszej produkcji stosujemy również rdzenie z różnymi szczelinami o różnej stałej AL np: 250, 160, 100 jak i inne wykonywane wg indywidualnych wymagań klienta.

Przykłady stosowanych materiałów / The examples of used materials

| Material | AL [nH] |
|----------|---------------|
| 3C90 | 1125 ±25% |
| 3C94 | 1125 ±25% |
| 3C95 | 1320 ±25% |
| 3C96 | 1000 ±25% |
| 3F3 | 950 ±25% |
| 3F35 | 800 ±25% |
| 3F4 | 560 ±25% |
| 3F45 | 560 ±25% |
| N45 | 1700 +30/-20% |
| N30 | 1900 +30/-20% |
| T35 | 2800 +40/-30% |
| T38 | 3700 +40/-30% |
| N49 | 750 +30/-20% |

| | |
|-----|---------------|
| N87 | 1100 +30/-20% |
| N97 | 1100 +30/-20% |