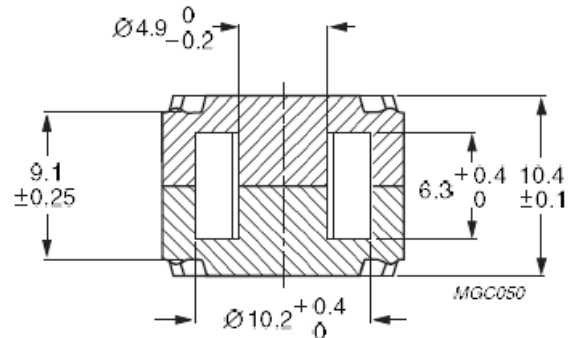
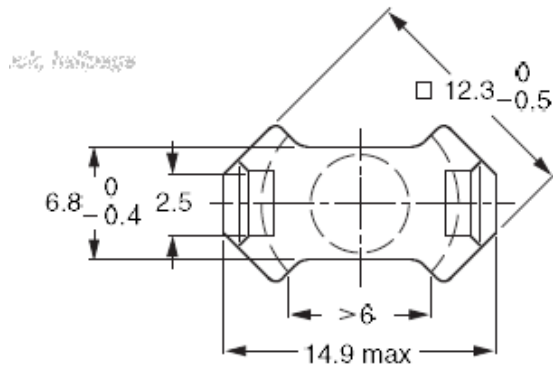


## Rdzeń / Core RM5/I

### Effective core parameters

$\Sigma I/A$	0,935	mm <sup>-1</sup>
$I_e$	23,2	mm
$A_e$	24,8	mm <sup>2</sup>
$A_{min}$	18,1	mm <sup>2</sup>
$V_e$	574	mm <sup>3</sup>



Rdzenie **typu RM** stosuje się głównie w transformatorach telekomunikacyjnych i impulsowych, gdzie wymagana jest separacja galwaniczna, a także w dławikach i cewkach oraz obwodach rezonansowych. Kształt rdzeni umożliwia optymalne wykorzystanie przestrzeni nawojowej przy bardzo dobrym ekranowaniu magnetycznym.

Poniżej podane są przykładowe materiały rdzeni jakie stosujemy do produkcji naszych wyrobów. Rdzenie te występują z różnymi szczelinami i wartościami AL. Wartości AL zostały podane dla rdzeni bez szczeliny. Do naszej produkcji stosujemy również rdzenie z różnymi szczelinami o różnej stałej AL np: 315, 250, 160, 100, 63 jak i inne wykonywane wg indywidualnych wymagań klienta.

### Przykłady stosowanych materiałów / The examples of used materials

Material	AL [nH]
3C90	2000 ±25%
3C94	2000 ±25%
3C95	2350 ±25%
3C96	1800 ±25%
3F3	1700 ±25%
3F35	1300 ±25%
3F4	900 ±25%
3F45	900 ±25%
3B46	2800 ±25%
3E27	4975 ±25%
3E5	6700 +40/-30%
3E6	8500 +40/-30%
N48	1800 +30/-20%

N45	2600 +30/-20%
N30	3500 +30/-20%
T38	6700 +40/-30%
T66	9600 +40/-30%
N49	1300 +30/-20%
N87	2000 +30/-20%
N97	2000 +30/-20%
N41	2600 +30/-20%
F-830	3200 ±25%
F-860	4880 ±25%
F-938	7000 ±30%