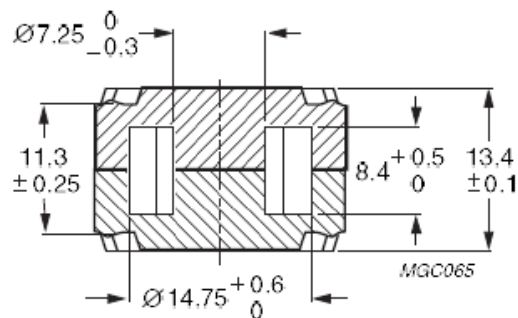
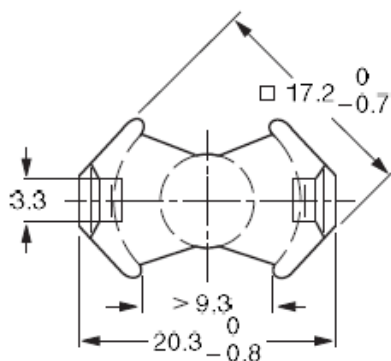


## Rdzeń / Core RM7/I

### Effective core parameters

$\Sigma I/A$	0,680	mm <sup>-1</sup>
$I_e$	30,0	mm
$A_e$	44,10	mm <sup>2</sup>
$A_{min}$	39,6	mm <sup>2</sup>
$V_e$	1325	mm <sup>3</sup>



Rdzenie **typu RM** stosuje się głównie w transformatorach telekomunikacyjnych i impulsowych, gdzie wymagana jest separacja galwaniczna, a także w dławikach i cewkach oraz obwodach rezonansowych. Kształt rdzeni umożliwia optymalne wykorzystanie przestrzeni nawojowej przy bardzo dobrym ekranowaniu magnetycznym.

Poniżej podane są przykładowe materiały rdzeni jakie stosujemy do produkcji naszych wyrobów. Rdzenie te występują z różnymi szczelinami i wartościami AL. Wartości AL zostały podane dla rdzeni bez szczeliny. Do naszej produkcji stosujemy również rdzenie z różnymi szczelinami o różnej stałej AL np: 250, 160, 100 jak i inne wykonywane wg indywidualnych wymagań klienta.

### Przykłady stosowanych materiałów / The examples of used materials

Material	AL [nH]
3C90	3000 ±25%
3F3	2500 ±25%
N30	5000 +30/-20%
T38	10000 +40/-30%
N49	1900 +30/-20%
N87	2700 +30/-20%
N97	2700 +30/-20%