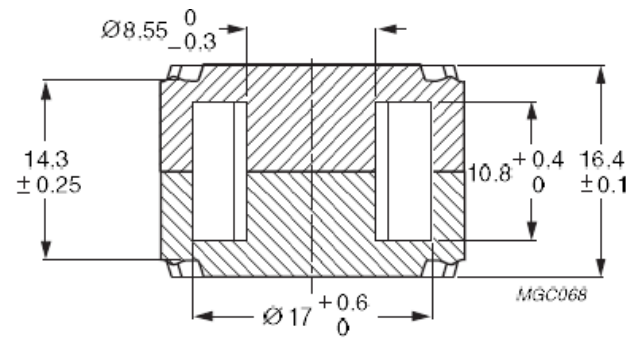
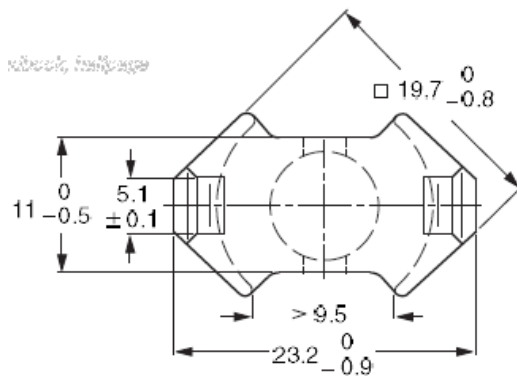


## Rdzeń / Core RM8/I

### Effective core parameters

$\Sigma I/A$	0,604	mm <sup>-1</sup>
$I_e$	38,4	mm
$A_e$	63,0	mm <sup>2</sup>
$A_{min}$	55,4	mm <sup>2</sup>
$V_e$	2440	mm <sup>3</sup>



Rdzenie **typu RM** stosuje się głównie w transformatorach telekomunikacyjnych i impulsowych, gdzie wymagana jest separacja galwaniczna, a także w dławikach i cewkach oraz obwodach rezonansowych. Kształt rdzeni umożliwia optymalne wykorzystanie przestrzeni nawojowej przy bardzo dobrym ekranowaniu magnetycznym.

Poniżej podane są przykładowe materiały rdzeni jakie stosujemy do produkcji naszych wyrobów. Rdzenie te występują z różnymi szczelinami i wartościami AL. Wartości AL zostały podane dla rdzeni bez szczeliny. Do naszej produkcji stosujemy również rdzenie z różnymi szczelinami o różnej stałej AL np: 1000, 630, 400, 315, 250, 160, 100 jak i inne wykonywane wg indywidualnych wymagań klienta.

### Przykłady stosowanych materiałów / The examples of used materials

Material	AL [nH]
3B46	5200 ±25%
3D3	1400 ±25%
3H3	3250 ±25%
3C81	4100 ±25%
3C90	3300 ±25%
3C91	4100 ±25%
3C94	3300 ±25%
3C95	4100 ±25%
3C96	3000 ±25%
3F3	3000 ±25%
3F35	2400 ±25%
3F4	1700 ±25%

3F45	1700 ±25%
3E27	8000 ±25%
3E5	12500 +40/-30%
3E6	15500 +40/-30%
N48	2900 +30/-20%
N30	5700 +30/-20%
T38	12500 +40/-30%
N49	2200 +30/-20%
N87	3300 +30/-20%
N97	3300 +30/-20%
N41	4100 +30/-20%
F-867	3200 ±25%
F-887	3000 ±25%
F-830	6000 ±25%
F-860	9000 ±25%
F-938	13000 ±30%